

## フィッシャー レジンアンカー FEB R M

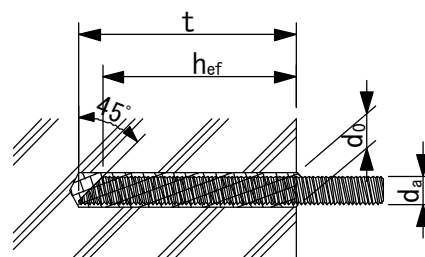
フィッシャー ユーロボンド 接着系カプセル型  
 スチレンフリーのガラスカプセル (回転+打撃式)



FEB R M

### カプセルタイプ

FEB タイプ	品番	カプセル		
		外径 [mm]	長さ [mm]	容量 [ml]
R M 10	50271	10.5	90	5.8
R M 12	50272	12.5	97	9.9
R M 16E	79838	16.5	123	22.0
R M 20J	14781	21.5	175	50.0
R M 24	50275	23.0	190	64.0
R M 27	79843	27.5	210	104.0



※ 埋込み先端を片側 45°カットの場合  
 ※  $d_a$  : 接着系アンカーボルトの径

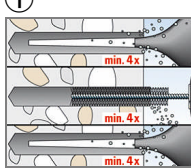
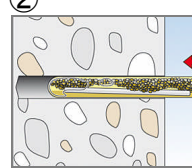
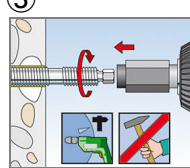
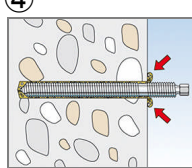
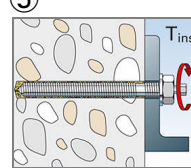
● 上記タイプ(6種類)は JCAA 認証取得の製品。

### 施工仕様

FEB タイプ	適用アンカー筋 全ネジボルト/ 異形棒鋼	ドリル径 $d_0$ [mm]	穿孔深さ $t$ [mm]	有効埋込み深さ $h_{ef}$ [mm]
R M 10	M10 ( $T_{inst} =$ 最大 20 N·m)	12	90 (9.0 $d_a$ )	80 (8.0 $d_a$ )
	D10	13	85 (8.5 $d_a$ )	75 (7.5 $d_a$ )
R M 12	M12 ( $T_{inst} =$ 最大 40 N·m)	14	110 (9.1 $d_a$ )	98 (8.1 $d_a$ )
	D13	16	100 (7.6 $d_a$ )	87 (6.6 $d_a$ )
R M 16E	M16 ( $T_{inst} =$ 最大 60 N·m)	18	130 (8.1 $d_a$ )	114 (7.1 $d_a$ )
	D16	20	130 (8.1 $d_a$ )	114 (7.1 $d_a$ )
R M 20J	M20 ( $T_{inst} =$ 最大 120 N·m)	25	170 (8.5 $d_a$ )	150 (7.5 $d_a$ )
	D19	25	200 (10.5 $d_a$ )	181 (9.5 $d_a$ )
R M 24	M22 ( $T_{inst} =$ 最大 120 N·m)	28	190 (8.6 $d_a$ )	168 (7.6 $d_a$ )
	D22	28	220 (10.0 $d_a$ )	198 (9.0 $d_a$ )
R M 27	M24 ( $T_{inst} =$ 最大 150 N·m)	32	210 (8.7 $d_a$ )	186 (7.7 $d_a$ )
	D25	32	250 (10.0 $d_a$ )	225 (9.0 $d_a$ )

※  $T_{inst}$  = 締付トルク(最大)

## 施工方法

<p>①</p>  <p>規定の穿孔後、孔内を清掃。</p>	<p>②</p>  <p>規定のガラスカプセルを挿入。</p>	<p>③</p>  <p>回転・打撃でアンカーを打設。</p>	<p>④</p>  <p>規定の埋込み深さまで打設。(過剰に攪拌をしない)</p>	<p>⑤</p>  <p>硬化時間が過ぎてから取付物を取付ける。</p>
---	--	--	---	---

## 硬化時間

コンクリート母材温度 と 硬化時間

+20	10分
+10	20分
0	45分
-5	240分

※ コンクリートが乾燥状態での硬化時間。

※ 湿孔の場合は孔内から水・のろ等を十分除去して、2 倍の硬化時間をとる。(荷重は低減します)

## 荷重

タイプ	全ネジホルト／異形棒鋼	最大引張荷重 [kN (tf)]	最大せん断荷重 [kN (tf)]	備考)
R M 10	M10	-----	-----	1. 全ネジホルトは、旧 神奈川高度技術支援財団 平成10年3月31日付けの報告書による。コンクリート圧縮強度 $\sigma_B = 33.4 \text{ N/mm}^2$ ホルト降伏点 $\sigma_y = 888.2 \text{ N/mm}^2$ 2. 異形棒鋼は、旧 神奈川県産業技術総合研究所 平成11年1月27日付けの報告書による。コンクリート圧縮強度 $\sigma_B = 35.0 \text{ N/mm}^2$ 異形棒鋼の降伏点 $\sigma_y = \text{最小 } 354.3 \text{ N/mm}^2$ 3. 引張最大荷重は試験 5 体の平均値。 4. せん断最大荷重は試験 3 体の平均値。 5. 各最大荷重に安全係数を考慮して下さい。 6. 施工要領書、MSDS 等もご確認下さい。
	D10	29.8 (3.05)	26.3 (2.69)	
R M 12	M12	64.5 (6.59)	42.7 (4.36)	
	D13	50.4 (5.15)	49.3 (5.04)	
R M 16E	M16	92.6 (9.45)	81.2 (8.29)	
	D16	96.9 (9.89)	86.0 (8.78)	
R M 20J	M20	140.8 (14.37)	125.0 (12.76)	
	D19	133.5 (13.63)	120.8 (12.33)	
R M 24	M22	160.3 (16.36)	157.3 (16.06)	
	D22	193.3 (19.73)	160.6 (16.39)	
R M 27	M24	183.9 (18.77)	180.6 (18.43)	
	D25	207.7 (21.20)	206.1 (21.04)	

※ 製品改良の為、予告なしに仕様を変更することがありますので、あらかじめご了承下さい。無断複写・転載禁止